

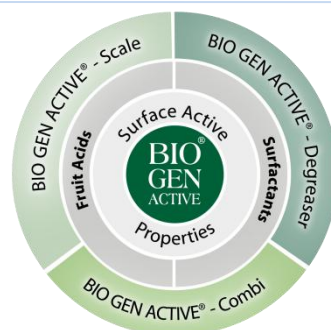


Rengöring av Rökgaskondensator

Bio Gen Active® Combi 202

BESKRIVNING AV APPLIKATION

Segment	Fjärrvärme
Applikation	Rökgaskondensator
Produkt	Bio Gen Active® Combi 202
Beläggning	Avlagringar från avgaser och rökgaser



BAKGRUND

Vid ett träförädlingsföretag produceras en viss del fjärrvärme till närliggande samhälle via rökgaskondensatorn. Vid nominell drift produceras ~1.5 MW, men på grund av nedsmutsning kunde endast ~20% energi utvinnas. Vid reningen användes rökgaskondensatorn som CIP-maskin vilken rengjordes fullständigt med Bio Gen Active® Combi 202.

UTFÖRANDE

Genom att använda systemets tankar och interna pumpar som CIP-liknande system, kunde rökgaskondensatorn på ett enkelt sätt rekonstrueras med hjälp av Bio Gen Active® Combi 202.

RESULTAT

En lyckad rening med minimal miljöbelastning genomfördes med Bio Gen Active® Combi 202. Effektiviteten hos systemet kunde ökas till nominell effekt, 1.5 MW, vilket motsvarar ca 120.000 SEK per vecka. Dessutom utfördes reningen utan att störa övrig verksamhet. Extra skyddsutrustning behövdes inte heller, vilket sparar pengar och snabbar på processen.



VVX rökgaskondensat till fjärrvärmereturen



Rökgaskondensatorer med tillhörande VVX. Uppsamlingskärl syns i förgrunden



Kärl för kondensatet med skum



VVX rökgaskondensat till fjärrvärmereturen

PRODUCENT

Bio Gen Active AB
Sågvägen 9, 843 41 Gällö, Sverige
Tel: +46 (0) 693 66 12 10
E-mail: info@biogenactive.com
>> www.biogenactive.com

BIO GEN ACTIVE®
Intelligent Cleaning